

Technikum w Zespole Szkół im. Armii Krajowej
Obwodu „Głuszec” - Grójec
w Grójcu

Wymagania edukacyjne
na poszczególne oceny szkolne z przedmiotu:
technologia mechaniczna

I. Podstawa prawna

1. Ustawa z dnia 7 września 1991 r. o systemie oświaty (tekst jednolity: Dz.U. z 2024 r., poz. 750) - Rozdział 3a
2. Ustawa z dnia 14 grudnia 2016 r. Prawo oświatowe (Dz.U.2023 poz.900)
3. Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 22 lutego 2019 r. w sprawie oceniania, klasyfikowania i promowania uczniów i słuchaczy w szkołach publicznych (tekst jedn.: Dz.U. z 2023 r., poz. 2572)
4. Statut Technikum w Zespole Szkół im. Armii Krajowej Obwodu „Głuszec” - Grójec w Grójcu.
5. Program nauczania dla zawodu Technik Spedytor 333108

Efekty kształcenia	Kryteria weryfikacji
Uczeń:	Uczeń:
1) stosuje dokumentację techniczną w zakresie stosowania metody obróbki ręcznej	1) klasyfikuje metody obróbki ręcznej 2) określa sposób wykonywania obróbki ręcznej, taki jak trasowanie, cięcie, piłowanie, szlifowanie, polerowanie 3) rozróżnia dokumentację technologiczną dotyczącą wykonywania obróbki ręcznej, 4) opisuje poszczególne metody obróbki ręcznej
1) charakteryzuje metodę obróbki maszynowej do wykonania elementów maszyn i narzędzi	1) rozróżnia metody obróbki maszynowej 2) dobiera metodę wykonania obróbki maszynowej w zależności od kształtu elementu
2) charakteryzuje obrabiarki do rodzaju wykonywanych prac ślusarskich	1) rozróżnia obrabiarki stosowane do wykonywania prac ślusarskich 2) dobiera obrabiarki do wykonania określonego rodzaju prac ślusarskich 3) dobiera materiały do wykonania określonych elementów maszyn, urządzeń i narzędzi

Wymagania edukacyjne na poszczególne oceny szkolne w klasie drugiej

Stopień dopuszczający uczeń potrafi:

- omówić przemysłowy proces wytwarzania
- omówić podstawowe pojęcia związane z procesem produkcyjnym

Stopień dostateczny uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą;
- scharakteryzować techniki wytwarzania
- wyjaśnić cel i zadania pomiarów warsztatowych

Stopień dobry uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą i dostateczną;
- scharakteryzować elementy geometryczne ostrza skrawającego
- omówić powstawanie wióra

Stopień bardzo dobry uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą, dostateczną i dobrą;
- omówić parametry skrawania
- omówić proces toczenia

Stopień celujący uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą, dostateczną, dobrą i bardzo dobrą;
- omówić metody obróbki gładkościowej
- scharakteryzować proces szlifowania

